INSTITUT PRO TESTOVÁNÍ A CERTIFIKACI, a.s.
třída Tomáše Bati 299, Louky, 763 02 Zlín, Česká republika
Divize CSI – Centrum stavebního inženýrství

AUTORIZOVANÁ OSOBA č. 224
Rozhodnutí o autorizaci č. 11/2023 ze dne 7. srpna 2023

vydává

STAVEBNÍ TECHNICKÉ OSVĚDČENÍ

č. STO – AO 224 – 1680/2026

v souladu s § 2 a § 3 nařízení vlády ČR č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb., nařízení vlády č. 215/2016 Sb. a nařízení vlády č. 119/2024 Sb.

Autorizovaná osoba vymezuje technické vlastnosti výrobku:

FATRAFLEX

Střešní PVC-P profil navržený jako podkladní / distanční profil pro flexibilní fotovoltaické panely

uváděného na trh společností:

Fatra, a.s.
třída Tomáše Bati 1541, 76361 Napajedla, Česká republika
IČ: 27465021

z místa výroby:

Fatra, a.s., třída Tomáše Bati 1541, 76361 Napajedla

ve vztahu k základním požadavkům na stavby a určenému použití výrobku ve stavbě.

Zakázka č.:	785200503
Počet stran:	**8**
Místo a datum vydání:	**Zlín, 07-04-2026**
Platnost osvědčení do:	**30-04-2029**

AUTORIZOVANÁ OSOBA 224 • INSTITUT PRO TESTOVÁNÍ A CERTIFIKACI, a.s. • 3

Mgr. Jiří Heš
představitel autorizované osoby č. 224

1. Úvod

Toto stavební technické osvědčení (dále jen „STO“) bylo vydáno autorizovanou osobou AO 224 na základě žádosti žadatele o posouzení shody stavebního výrobku podle nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb., nařízení vlády č. 215/2016 Sb. a nařízení vlády č. 119/2024 Sb. (dále jen „NV 163“), vzhledem k neexistenci určených norem nebo technických předpisů konkretizujících z hlediska vymezeného použití výrobku ve stavbě základní požadavky, které se na tento výrobek vztahují. Tímto dokumentem Autorizovaná osoba AO 224 vymezuje technické vlastnosti výrobku, jejich úrovně a postupy jejich zjišťování ve vztahu k základním požadavkům na stavby uvedeným v příloze č. 1 NV 163 a vymezenému použití výrobku ve stavbě. Je technickou specifikací určenou k posouzení shody uvedeného výrobku.

2. Identifikace autorizované osoby

Toto stavební technické osvědčení vydává Autorizovaná osoba AO 224 Institut pro testování a certifikaci, a.s., Zlín. Autorizace pro tento typ stavebních výrobků byla AO 224 udělena Rozhodnutím ÚNMZ č. 11/2023 ze dne 7. srpna 2023. Identifikační data AO 224 následují:

Institut pro testování a certifikaci, a.s.
Třída Tomáše Bati 299, Louky
763 02 Zlín
Česká republika
IČ: 47910381
DIČ: CZ47910381
Telefon: +420 572 779 922, e-mail: itc@itczlin.cz, web: www.itczlin.cz

3. Identifikace žadatele a výrobce

3.1. Identifikace žadatele

Žádost o součinnost při posouzení shody podala společnost, zabývající se mj. dovozem stavebních výrobků. Identifikační data žadatele následují:

Fatra, a.s.
třída Tomáše Bati 299, 76361 Napajedla
Česká republika
IČ: 27465021
DIČ: CZ27465021
Tel.: +420 577 501 111, e-mail: info@fatra.cz, web: www.fatra.cz

3.2. Identifikace výrobce

Výrobcem posuzovaného výrobku je společnost sídlící mimo členské státy Evropské unie. Identifikační data výrobce následují:

Fatra, a.s., třída Tomáše Bati 299, 76361 Napajedla

4. Identifikace výrobku a vymezení jeho použití ve stavbě

4.1. Identifikace a popis výrobku

FATRAFLEX je PVC-P profil navržený jako podkladní / distanční profil pro flexibilní fotovoltaické panely instalované na střechy s PVC povlakovou hydroizolací. Je vyroben vytlačováním PVC z interně přepracovaných materiálů pocházejících z výroby střešních PVC membrán, což zajišťuje materiálovou kompatibilitu s hydroizolační folií. Základ profilu je navržena tak, aby umožňovala oboustranný horkovzdušný svar.

Bez písemného souhlasu představitele AO 224 nesmí být toto stavební technické osvědčení reprodukováno jinak než celé

Rozměrové parametry:

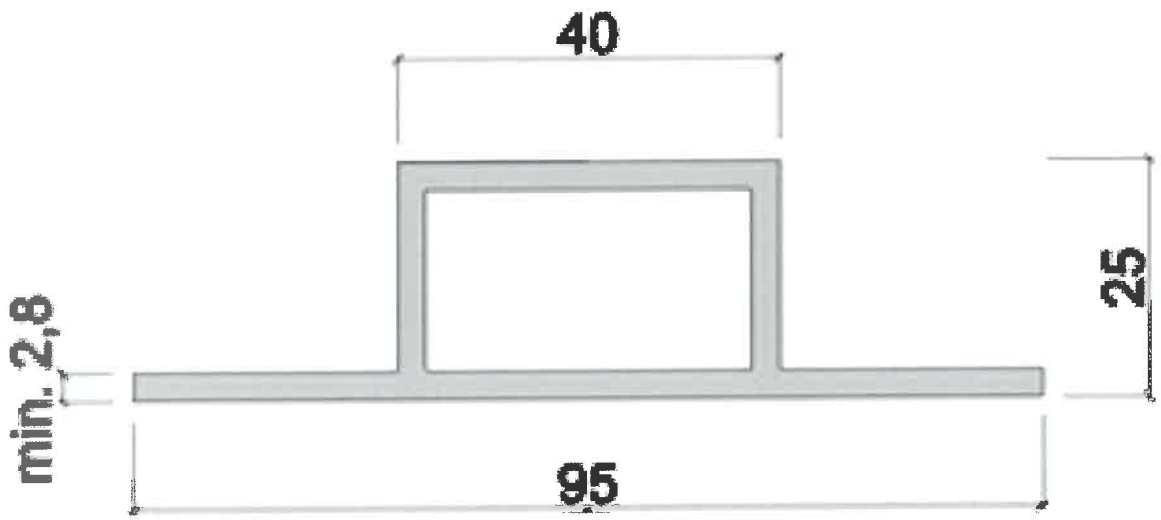
- Výška: 25 ± 5,0 mm
- Šířka základny: 95 ± 5,0 mm
- Tloušťka stěny: min. 2,8 mm
- Délka *): 1000 mm až 2500 mm (+1,5 %; -0 %)
- Hmotnost (informativní hodnota): cca 785 g/mb

**) délka profilu dle požadavku zákazníka*

Technické parametry:

- Odolnost vůči odtržení (PN 4607/2023) **): min. 750 N/50 mm
- Pevnost v tlaku při 23 °C (PN 4609/2025) **): min. 450 N/100 mm
- Reakce na oheň (ČSN EN 13501-1): třída E
- Barva: nestandardní tmavě šedá

***) interní metoda testování*



Obr. 1: Rozměrové schéma FATRAFLEX

4.2. Značení na výrobku

Základní údaje o výrobku budou uvedeny na každém balení, musí být uvedeny údaje zahrnující název výrobku, identifikace výrobce, výrobní šarže (specifické číslo a/nebo datum výroby) a současně s výrobkem je dodán technický list a pokyny pro aplikaci.

4.3. Vymezení způsobu použití výrobku ve stavbě

Výrobek FATRAFLEX je určen k instalaci výhradně flexibilních fotovoltaických panelů na mechanicky kotvenou hydroizolaci z fólie FATRAFOL 810/V.

Výrobek FATRAFLEX se doporučuje instalovat na střechy s novou hydroizolací z hydroizolační fólie o minimální tloušťce 1,80 mm, která zaručuje životnost a stabilitu celého systému.

Bez písemného souhlasu představitele AO 224 nesmí být toto stavební technické osvědčení reprodukováno jinak než celé.

Konkrétní návrh řešení (počty a délky profilů FATRAFLEX na střeše) pro instalaci flexibilních FVE panelů pak musí přesně vymezit konkrétní projektová dokumentace stavby včetně návrhu k tomu určeného lepidla pro FVE, které však už nejsou součástí tohoto posouzení.

4.4. Omezení použití výrobku

Instalaci profilů FATRAFLEX je možné provádět pouze v souladu s pokyny výrobce, které jsou k dispozici u obchodního nebo technického zástupce nebo na webových stránkách výrobce.

Před zahájením instalace je nutné se přesvědčit, že hydroizolační vrstva i podkladní vrstvy hydroizolace vyhovují minimálním požadavkům uvedeným v dokumentu Pokyny pro aplikaci profilů FATRAFLEX (PN 5435/2025).

5. Podklady předložené výrobcem nebo dovozcem

Žadatel předložil spolu se žádostí následující dokumenty:
- Technický list FATRAFLEX, vydání č. 1
- Pokyny pro aplikaci profilů FATRAFLEX (PN 5435/2025)
- Bezpečnostní list FATRAFLEX profil, vydání č. 1
- Vnitropodniková norma č. PN 4607/2023: Profil FATRAFAST a FATRAFLEX – Stanovení odolnosti proti odtržení ve spojích s fólií, vydání č. 2
- Vnitropodniková norma č. PN 4610/2025: Profil FATRAFLEX – Stanovení pevnosti v tlaku, vydání č. 1
- Klasifikace reakce na oheň v souladu s ČSN EN 13501-1 č. PK-25-052, ze dne 28.4.2025
- Protokol o zkoušce č. 25/P129, ze dne 25.4.2025
- Zkušební protokoly výrobce poskytnuté dne 27.5.2025 (odtrhová zkouška, hodnocení po tepelné expozici v sušárně 28 dní, tlaková zkoušky)

6. Použité technické předpisy, normy, prameny vědeckých a technických poznatků, údaje o poznatcích z praxe

Ke zpracování a vydání STO byly použity následující dokumenty:
- Zákon č. 22/1997 Sb. o technických požadavcích na výrobky, v platném znění
- Nařízení vlády ČR č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění pozdější předpisů
- Technický návod pro činnosti AO při posuzování shody č. 05.08.04.a.c ze dne 1. 12. 2025
- Technický návod pro činnosti AO při posuzování shody č. 05.08.07.b.c ze dne 1. 12. 2025
- ČSN 73 0212-5, EN 607
- ČSN EN ISO 11925-2, ČSN EN 13501-1
- Vyhláška č. 146/2024 Sb. o požadavcích na výstavbu (nahrazuje předchozí vyhlášku č. 268/2009 Sb. o obecných technických požadavcích na výstavbu, i vyhlášku č. 398/2009 Sb., o obecných technických požadavcích zabezpečujících bezbariérové užívání staveb)

7. Zatřídění výrobku a postupy posuzování shody dle NV 163

7.1. Zatřídění výrobku dle NV 163

Výrobek FATRAFLEX je stanoveným stavebním výrobkem. V rámci přílohy 2 NV 163 spadá do skupiny č. 5, poř. č. 8b), specifikované jako:

5. Ochranné, tepelně izolační materiály a výrobky, hydroizolační materiály, střešní krytiny a lepidla

8b) Systémy pro přístup na střechu, lávky a stupadla, ***příslušenství střešních krytin*** *pro použití, na která se vztahují požadavky z hlediska tříd namáhání střech při působení vnějšího požáru*

Bez písemného souhlasu představitele AO 224 nesmí být toto stavební technické osvědčení reprodukováno jinak než celé

7.2. Předepsané postupy posuzování shody

Pro výrobky skupiny č. 5, poř. č. 8b) stanoví příloha 2 NV 163 postup posuzování shody podle § 7 (ověření shody) / § 8 (posouzení shody výrobcem). Na základě § 10, NV 163 lze uplatnit na žádost výrobce nebo dovozce i postup podle § 5 (certifikace).

7.3. Aplikované technické návody

Pro danou skupinu výrobků byl v rámci koordinačních aktivit ÚNMZ zpracován Technický návod č. 05.08.07.b.c (s přihlédnutím k návodu 05.08.04.a.c), který se stal východiskem pro vymezení rozsahu sledovaných vlastností a metod pro jejich zjišťování.

7.4. Odchylky od technického návodu

Technický návod jmenovaný v čl. 7.3. tohoto STO byl při jeho tvorbě použit jako východisko při uplatnění následujících modifikací, a to s ohledem na charakter výrobku a velmi omezený a konkrétní způsob jeho použití ve stavbě:

1. Jsou deklarovány alternativní vlastnosti a postupy zkoušení: Síla při odtržení, Pevnost v tlaku

2. Bylo upuštěno od deklarace vlastností navržených v TN: Tvarová a rozměrová stálost, Trvanlivost vůči účinkům prostředí

3. Bylo dále upuštěno od deklarace vlastnosti navržené v TN: Obsah kadmia – z důvodu dlouholeté distribuce podobných výrobků ze stejných surovin na trh (střešní PVC fólie Fatrafol) – viz prohlášení výrobce (kontrola vstupních surovin a technologického procesu).

8. Vymezení technických vlastností ve vztahu k základním požadavkům a způsoby jejich zjištění.

8.1. Základní požadavky a vymezení technických vlastností.

Vymezení technických vlastností sledovaných ve vztahu k základním požadavkům je v souladu s články 7.3. a 7.4. tohoto STO uvedeno ve druhém sloupci následující tabulky 1:

Tabulka 1: Vymezení technických vlastností a určení zkušebních postupů

Č.	Název technické vlastnosti	Zkušební postup	Předmět zkoušky	Počet vzorků		Požadovaná hodnota
				C/T	D	
1	Reakce na oheň	ČSN EN ISO 11925-2 ČSN EN 13501-1	ZK: vzorek výrobku	1	1	Třída E
2	Síla při odtržení	VN č. PN 4607/2023	ZK: výřez výrobku	5	5	min. 750 N/50 mm
3	Pevnost v tlaku při 23 °C	VN č. PN 4610/2025	ZK: výřez výrobku	5	5	min. 450 N/100 mm
4	Rozměrová a tvarová přesnost	ČSN EN 607 ČSN 73 0212-5	ZK: vzorek výrobku	3	3	podle čl. 4.1 včetně uvedených tolerancí

Pozn.: C – certifikace výrobku; T – ověření shody typu výrobku; D – dohled nad certifikovaným výrobkem; ZK – zkoušení výrobku; O – ověření

Bez písemného souhlasu představitele AO 224 nesmí být toto stavební technické osvědčení reprodukováno jinak než celé

8.2. Vymezení způsobu posouzení technických vlastností

V uvedené tabulce je uveden rovněž seznam normativních předpisů použitých pro vymezení způsobu posouzení jednotlivých sledovaných vlastností a nezbytný počet vzorků pro certifikaci (C) a dohled nad systémem řízení výroby (D).

8.3. Požadované úrovně technických vlastností

Pro určená použití výrobku ve stavbě, která jsou popsána v článcích 4.3. a 4.4. tohoto STO, byly pro jednotlivé vlastnosti stanoveny požadované hodnoty v posledním sloupci výše uvedené tabulky 1.

8.4. Další technické předpisy, které se na daný výrobek vztahují

Na spotřebitelské, skupinové a přepravní obaly výrobku se vztahují požadavky zákona č. 477/2001 Sb., o obalech, ve znění pozdějších předpisů.

Na výrobek se dále vztahují požadavky Vyhlášky č. 146/2024 Sb. o požadavcích na výstavbu (nahrazuje předchozí vyhlášku č. 268/2009 Sb. o obecných technických požadavcích na výstavbu, i vyhlášku č. 398/2009 Sb., o obecných technických požadavcích zabezpečujících bezbariérové užívání staveb).

9. Upřesňující požadavky na posuzování systému řízení výroby

Požadavky na systém řízení výroby jsou uvedeny v příloze č. 3 NV 163 a jsou pro výrobce vybraných stavebních výrobků závazné.

9.1. Povinnosti výrobce ve vztahu k systému řízení výroby

Výrobce je povinen zajistit takový systém řízení výroby (dále jen „SŘV"), aby veškeré výrobky, které uvádí na trh, odpovídaly technické dokumentaci a zejména splňovaly základní požadavky.

Minimální rozsah požadavků na zajištění SŘV výrobcem je uveden v následující tabulce 2:

Tabulka 2: Minimální rozsah požadavků na zajištění SŘV výrobcem

Poř. č.	Oblast systému jakosti	Upřesňující požadavky
1	Zodpovědnost za výrobu	Výrobce má jmenovitě určeny pracovníky zodpovědné za nákup surovin, materiálů a výrobků ovlivňujících jakost výrobku, za řízení výrobního procesu, za kontrolu a zkoušení, za kontrolní, měřicí a zkušební zařízení, za uvolnění výrobku pro expedici.
2	Zodpovědnost za celkové řízení jakosti	Je určen člen vedení odpovědný za celkové řízení jakosti výrobků včetně přezkoumávání a odpovědnosti za nápravná a preventivní opatření
3	Technologický postup výroby	Výrobce má zpracován technologický postup výroby v dostatečně podrobném rozsahu. Aktuální technologické nebo výrobní předpisy jsou k dispozici na příslušných pracovních místech
4	Technické specifikace	Výrobce má pro výrobek stanoveny technické specifikace, podrobný popis technických vlastností výrobku a má vymezen způsob jeho použití ve stavbě
5	Vedení záznamů	Výrobce vede záznamy o vlastnostech vstupních surovin, materiálů a výrobků, o výrobě, o výrobních a kontrolních zkouškách, o ověřování a kalibraci měřidel a záznamy o stížnostech na kvalitu výrobku. Záznamy jsou identifikovatelné a čitelné a jsou bezpečně archivovány.
6	Výrobní a manipulační zařízení	Výrobce dbá o správný stav potřebného výrobního zařízení.
7	Kontrola a zkoušení	Výrobce má vypracován plán kontrolní a zkušební činnosti (vstupní, mezioperační, výstupní). Kontroly a zkoušky provádí v souladu s tímto plánem. Aktuální kontrolní a zkušební postupy jsou k dispozici na příslušných místech. Výrobce vede a uchovává záznamy o zkouškách a kontrolách.

Bez písemného souhlasu představitele AO 224 nesmí být toto stavební technické osvědčení reprodukováno jinak než celé

8	Měřidla používaná k zajištění procesu výroby, kontroly a zkoušení	Výrobce má k zajištění procesu výroby, kontroly a zkoušení stanovena vhodná měřidla, vede jejich evidenci a dbá na jejich správný stav. Výrobce řádně vede a uchovává záznamy o ověřování a kalibraci měřidel ve smyslu zákona o metrologii.
9	Balení a značení výrobků	Výrobce má zajištěn proces balení a značení výrobků v rozsahu nezbytném pro zajištění shody se specifikovanými požadavky
10	Skladovací prostory	Výrobce disponuje potřebnými prostorami pro skladování vstupních surovin, materiálů a výrobků a pro skladování a expedici hotových výrobků
11	Pokyny pro použití výrobku	Výrobce má zpracovaný návod pro použití a údržbu výrobku v českém jazyce
12	Zajištění základních preventivních opatření	Výrobce zajišťuje základní preventivní opatření (např. výcvik pracovníků pro funkce ovlivňující jakost výrobků, využívání záznamů o jakosti a o stížnostech zákazníků)

9.2. Povinnosti žadatele ve vztahu k systému řízení výroby

Žadatel je povinen zajistit způsob kontroly výrobků tak, aby veškeré výrobky, které distribuuje, odpovídaly technické dokumentaci a splňovaly základní požadavky.

Ve stanovených postupech posouzení shody je žadatel povinen zajistit posouzení SŘV autorizovanou osobou u výrobce nebo provádět kontrolu distribuovaných výrobků z hlediska shody s technickou dokumentací a se základními požadavky ve vlastních nebo smluvních laboratořích a podrobovat tento systém kontroly distribuovaných výrobků posouzení Autorizované osoby.

Při zajištění posouzení SŘV v zahraničním výrobním závodě se aplikují minimální požadavky dle tabulky 2.

Minimální rozsah požadavků na zajištění kontroly distribuovaných výrobků je uveden v následující tabulce 3:

Tabulka 3: Minimální rozsah požadavků na zajištění kontroly distribuovaných výrobků žadatelem

Poř. č.	Oblast systému jakosti	Upřesňující požadavky
1	Kontrola a zkoušení	Žadatel má vypracovány postupy pro kontrolu výrobků umožňující distribuovat jen výrobky, které odpovídají technické specifikaci. Kontrolu výrobků provádí v souladu s těmito postupy a zpracovaným kontrolním a zkušebním plánem. Pracovníci provádějící kontrolu splňuji stanovené kvalifikační požadavky a žadatel o tom vede záznam. Žadatel řádně vede a uchovává (archivuje) záznamy o výsledcích kontrol a zkoušek. Dále vede záznamy o stížnostech na výrobek. Pro zkoušení výrobků má žadatel stanovena měřidla podléhající ověření nebo kalibraci, vede jejich evidenci, dbá na jejich správný stav a má měřidla platně ověřena nebo kalibrována.
2	Měřidla používaná ke kontrole a zkoušení	Žadatel má k zajištění kontroly a zkoušení stanovena vhodná měřidla, vede jejich evidenci a dbá na jejich správný stav. Žadatel řádně vede a uchovává záznamy o ověřování a kalibraci měřidel ve smyslu zákona o metrologii.
3	Skladovací prostory a manipulační zařízení	Žadatel disponuje vhodnými prostorami pro skladování a manipulaci s výrobky včetně skladovacího zařízení a dbá o jejich správný stav
4	Technické vlastnosti výrobku	Žadatel má zpracován podrobný popis technických vlastností výrobku a má vymezen způsob jeho použití ve stavbě
5	Pokyny pro použití výrobku	Žadatel má zpracován návod pro použití a údržbu výrobku v českém jazyce
6	Pokyny a personální požadavky pro instalaci výrobku	Žadatel provádí školení pracovníků odběratelů a instalačních firem zaměřená na podmínky správné instalace výrobku, případně jim distribuuje podrobné pokyny v písemné nebo audiovizuální formě.

Bez písemného souhlasu představitele AO 224 nesmí být toto stavební technické osvědčení reprodukováno jinak než celé

9.3. Zodpovědnost za dohled nad systémem řízení výroby

9.3.1. Postup podle § 8 NV 163 – Posouzení shody výrobcem

V rámci posouzení shody výrobcem podle § 8 spočívá výhradní zodpovědnost za provedení počátečních zkoušek, posouzení shody s kritérii stanovenými v kapitole 8 tohoto STO, za implementaci, dokumentování a provozování SŘV včetně interních dohledů na výrobci, totéž platí o kontrole distribuovaných výrobků žadatelem.

9.3.2. Postup podle § 7 NV 163 – Ověření shody

V rámci posouzení shody cestou ověřování shody podle § 7 spočívá výhradní zodpovědnost za implementaci, dokumentování a provozování SŘV včetně interních dohledů na výrobci, totéž platí o kontrole distribuovaných výrobků žadatelem.

Z hlediska autorizované osoby se uplatní pouze kontrolní mechanismus založený na počátečních zkouškách typu výrobku, prokazujících shodu s parametry a kritérii stanovenými v kapitole 8 tohoto STO. Autorizovaná osoba vydá po ukončení testů protokol s omezenou dobou platnosti 3 roky.

Před ukončením platnosti protokolu výrobce či žadatel požádá autorizovanou osobu, která protokol vydala, o nové zkoušení a vydání nového protokolu s aktuálními zjištěními.

9.3.3. Postup podle § 5 NV 163 – Certifikace

Výhradní zodpovědnost za implementaci, dokumentování a provozování SŘV má výrobce, v případě distribuce stavebních výrobků je za kontrolu distribuovaných výrobků zodpovědný distributor.

Výrobce provádí vlastními prostředky nebo zajistí u akreditované zkušební laboratoře v rámci výstupní kontroly provedení zkoušek ve zvoleném rozsahu.

Vzorky odebírá výrobce náhodně na výstupu z technologické linky.

Distributor má s dodavatelem uzavřen smluvní vztah, zaručující pouze dodávky výrobků splňujících požadavky podle tabulky 1 tohoto STO a zajišťuje kontroly distribuovaných výrobků podle tabulky 3 tohoto STO.

Autorizovaná osoba v rámci své spoluúčasti na procesu posuzování shody provádí pravidelný dohled nad řádným fungováním SŘV nebo nad řádným fungováním kontroly výrobků u žadatele a kontrolu dodržení stanovených požadavků u výrobku jedenkrát za 12 měsíců. Platnost certifikátu a možnost distribuovat výrobky nadále na trh je podmíněna kladnými výsledky kontrolních činností uvedených ve zprávě předané výrobci nebo žadateli.

Rozsah dohledu nad fungováním systému řízení výroby volí autorizovaná osoba tak, aby během tří let došlo k prověření všech prvků SŘV uvedených v kapitolách 9.1. a 9.2.

Během dohledu prováděného v rámci postupu posouzení shody podle § 5 odebírá pracovník autorizované osoby u výrobce nebo žadatele vzorky v počtu uvedeném ve sloupci „D“ tabulky z kapitoly 8.1. za účelem kontroly dodržení stanovených požadavků zkouškami provedenými laboratoří autorizované osoby, a to vždy v plném rozsahu dle tabulky 1.

10. Ověřovací zkoušky

Pro vymezení technických vlastností výrobku a pro vydání STO nebylo nutné provádět ověřovací zkoušky.

Zpracoval: Bc. Josef Vaněk

Bez písemného souhlasu představitele AO 224 nesmí být toto stavební technické osvědčení reprodukováno jinak než celé.